

I. Wężę ssawne i przesyłowe





Szybkozłącze Master Grip



Złącze z gwintem zew.



Złącze Combiflex

MASTER-PUR L

Material

Ścianka węża: 100% poliuretan poliestrowy
(W porównaniu do poliuretanu polieterowego odporność na ścieranie jest większa o 30% wg DIN 53516)

Spirala: pomiedziowany drut ze stali sprężynowej

Zastosowanie

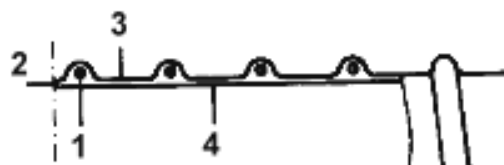
- wąż przesyłowo -ssący dla materiałów ścierających w obszarach o niebezpieczeństwie pożaru
- przesył materiałów ciekłych i gazowych
- przesył włókien papieru i włókien tekstylnych
- przesył granulatu
- odprowadzanie rozpylonego oleju
- wąż chroniący przed naciskiem mechanicznym

Charakterystyka

- bardzo odporny na ścieranie
- odporny na paliwa i oleje
- gazoszczelny
- dobra odporność chemiczna
- brak halogenów i plastyfikatorów
- odporny na ozon atmosferyczny (nie dotyczy formy skoncentrowanej)
- odporny na promieniowanie UV
- bardzo elastyczny
- wysoka odporność na rozciąganie i pękanie
- wewnątrz gładki, co zapewnia optymalne charakterystyki przepływu
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan poliestrowy
3. Grubość ścianki między spiralami około 0,7 mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża



DN 25 – DN 500

Zakres temperatury

- -40°C do +90°C
- chwilowo do +125°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-PUR L

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnętrzna mm	Ciężar kg/m.
25	3,220	8000	31	31	0,25
32	2,520	7250	40	40	0,35
38	2,100	6750	46	46	0,39
40	2,100	6750	48	48	0,40
45	1,840	6000	53	53	0,42
50	1,680	5250	58	58	0,45
55	1,540	4500	63	63	0,51
60	1,400	4500	68	68	0,53
65	1,260	3750	73	73	0,64
70	1,120	3750	78	78	0,68
75	1,120	3000	84	84	0,72
80	0,980	3000	88	88	0,76
90	0,840	2250	99	99	0,88
100	0,840	2250	110	110	0,95
110	0,700	2250	119	119	1,03
115	0,700	2250	124	124	1,06
120	0,700	2250	129	129	1,12
125	0,700	2250	135	135	1,18
130	0,560	2250	139	139	1,20
140	0,560	1500	149	149	1,38
150	0,560	1500	161	161	1,48
160	0,560	1500	170	170	1,74
170	0,420	1500	180	180	1,80
175	0,420	1500	185	185	1,85
180	0,420	1500	190	190	1,90
200	0,420	1500	214	214	2,30
225	0,280	750	235	235	2,55
250	0,280	750	260	260	3,02
275	0,280	750	284	284	3,11
280	0,280	750	290	290	3,14
300	0,250	675	310	310	3,20
315	0,250	675	325	325	3,32
325	0,250	675	335	335	3,40
350	0,130	675	360	360	3,60
375	0,130	525	386	386	3,85
400	0,130	525	410	411	4,45
450	0,130	525	460	461	5,06
500	0,130	525	510	511	5,70

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN25 – DN500
- Przezroczysty
- Długości produkcyjne
DN25 – DN250: 10m i 15m
od DN275: 10m

Dostępne na zamówienie

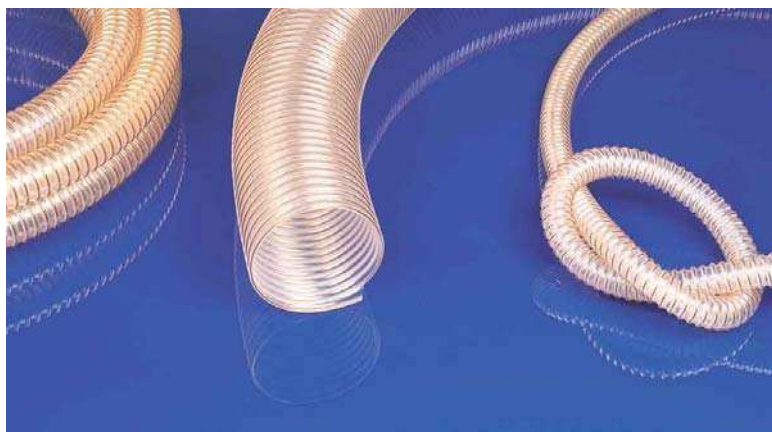
- barwiony
- z nadrukiem
- specjalne długości
- odporny na drobnoustroje
- odporny na hydrolizę

Wąż jest kompatybilny do systemu połączeń **COMBIFLEX**.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż ssawny i przesyłowy – średniociężki



Szybkozłącze Master Grip



Złącze z gwintem zew.



Złącze Combiflex

MASTER-PUR H

Material

Ścianka węża: 100% poliuretan poliestrowy
(W porównaniu do poliuretanu polieterowego odporność na ścieranie jest większa o 30% wg DIN 53516)

Spirala: pomiedziowany drut ze stali sprężynowej

Zastosowanie

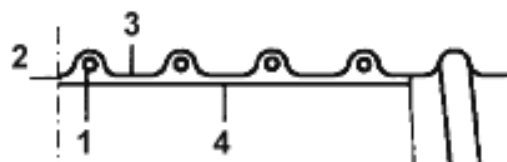
- standardowy wąż dla przemysłowych odkurzaczy
- zasysanie i przesyłanie włókien papieru
- przesył granulatu
- zasysanie i przesyłanie materiałów ściernych oraz mediów ciekłych i gazowych
- odprowadzanie gruboziarnistych cząstek o wysokim natężeniu przepływu
- przesyłanie wiórów
- odprowadzanie rozpylonego oleju
- wąż chroniący przed naciskiem mechanicznym

Charakterystyka

- bardzo odporny na ścieranie
- odporny na paliwa i oleje
- gąszczelny
- dobra odporność chemiczna
- odporny na rozpuszczalniki
- brak halogenów i plastifikatorów
- odporny na ozon atmosferyczny (nie dotyczy formy skoncentrowanej)
- odporny na promieniowanie UV
- lekki i bardzo elastyczny
- mały promień zagięcia
- wysokie charakterystyki próżniowe i ciśnieniowe
- wysoka odporność na rozciąganie i pękanie
- wewnątrz gładki, co zapewnia optymalne charakterystyki przepływu
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan poliestrowy
3. Grubość ścianki między spiralami około 1,4 mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża



DN 16 – DN 500

Zakres temperatury

- -40°C do +90°C
- chwilowo do +125°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-PUR H

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnętrzna mm	Ciężar kg/m.
16	4,500	9400	40	22	0,21
20	4,300	9400	43	26	0,25
25	4,160	9400	47	33	0,31
32	3,250	9400	60	41	0,45
38	3,120	8400	69	47	0,51
40	3,000	8350	72	49	0,52
45	2,950	8250	80	55	0,60
50	2,900	8000	87	61	0,71
55	2,750	7750	95	65	0,76
60	2,550	7500	102	70	0,82
65	2,400	6750	112	75	0,89
70	2,250	6750	117	80	0,97
75	2,000	6000	126	87	1,03
80	2,000	6000	132	91	1,12
90	1,650	5250	149	101	1,20
100	1,500	4500	165	112	1,30
110	1,350	4500	179	121	1,40
115	1,350	3125	186	126	1,45
120	1,300	3125	194	131	1,50
125	1,300	3125	203	138	1,63
130	1,300	3125	209	141	1,68
140	1,050	2500	224	151	1,80
150	1,050	2500	242	163	1,92
160	0,900	2500	255	171	2,22
170	0,900	1875	270	181	2,41
175	0,900	1875	278	186	2,51
180	0,750	1875	285	191	2,61
200	0,750	1875	321	215	2,89
225	0,600	1250	353	237	3,20
250	0,600	1250	390	263	3,94
275	0,450	1250	426	288	4,59
280	0,450	1250	435	293	4,67
300	0,450	1250	465	313	5,00
315	0,450	1250	488	328	5,30
325	0,450	1250	503	338	5,50
350	0,450	1250	540	363	6,20
375	0,300	675	580	388	6,60
400	0,300	675	615	413	7,30
450	0,300	675	690	463	8,43
500	0,300	675	765	513	9,46

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN16 – DN500
- Przezroczysty
- Długości produkcyjne
DN16 – DN250: 10m i 15m
od DN275: 10m

Dostępne na zamówienie

- barwiony
- z nadrukiem
- specjalne długości
- odporny na drobnoustroje
- odporny na hydrolizę

Wąż jest kompatybilny do systemu połączeń **COMBIFLEX**.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



Szybkozłącze Master Grip



Kołnierz Combiflex



Złącze PU-EL

MASTER-PUR L-A-se

Materiał

Ścianka węża: 100% antystatyczny poliuretan poliestrowy z domieszką środka zmniejszającego palność

Spirala: pomiedziowany drut ze stali sprężynowej

Zastosowanie

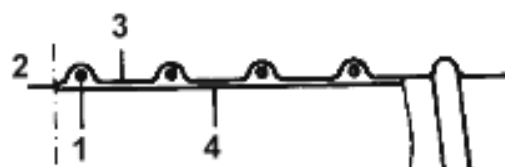
- wąż przesyłowy dla materiałów stałych, cieczy i gazów w obszarach niebezpiecznych wymagających zastosowania węży antystatycznych i trudnopalnych
- odprowadzanie oparów z tuneli wentylacyjnych w górnictwie (certyfikat **LOBA NRW**)
- odprowadzanie rozpylonego oleju
- wąż chroniący przed naciskiem mechanicznym

Charakterystyka

- LOBA - certyfikat
- Antystatyczny $R_0 \leq 10^8 \Omega$
- trudnopalny
- odporny na olej i opary paliwa
- gazoszczelny
- dobra odporność chemiczna
- odporny na rozpuszczalniki
- brak halogenów i plastifikatorów
- odporny na ozon atmosferyczny (nie dotyczy formy skoncentrowanej)
- odporny na promieniowanie UV
- lekki i bardzo elastyczny
- mały promień zagięcia
- wysokie charakterystyki próżniowe i ciśnieniowe
- wysoka odporność na rozciąganie i pękanie
- wewnątrz gładki, co zapewnia optymalne charakterystyki przepływu
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan poliestrowy
3. Grubość ścianki między spiralami około 0,7 mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża



DN 25 – DN 500

Zakres temperatury

- -40°C do $+90^{\circ}\text{C}$
- chwilowo do $+125^{\circ}\text{C}$

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-PUR L-A-se

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnętrzna mm	Ciepota kg/m.
25	3,220	8000	31	31	0,25
32	2,520	7250	40	40	0,35
38	2,100	6750	46	46	0,39
40	2,100	6750	48	48	0,40
45	1,840	6000	53	53	0,42
50	1,680	5250	58	58	0,45
55	1,540	4500	63	63	0,51
60	1,400	4500	68	68	0,53
65	1,260	3750	73	73	0,64
70	1,120	3750	78	78	0,68
75	1,120	3000	84	84	0,72
80	0,980	3000	88	88	0,76
90	0,840	2250	99	99	0,88
100	0,840	2250	110	110	0,95
110	0,700	2250	119	119	1,03
115	0,700	2250	124	124	1,06
120	0,700	2250	129	129	1,12
125	0,700	2250	135	135	1,18
130	0,560	2250	139	139	1,20
140	0,560	1500	149	149	1,38
150	0,560	1500	161	161	1,48
160	0,560	1500	170	170	1,74
170	0,420	1500	180	180	1,80
175	0,420	1500	185	185	1,85
180	0,420	1500	190	190	1,90
200	0,420	1500	214	214	2,30
225	0,280	750	235	235	2,55
250	0,280	750	260	260	3,02
275	0,280	750	284	284	3,11
280	0,280	750	290	290	3,14
300	0,250	675	310	310	3,20
315	0,250	675	325	325	3,32
325	0,250	675	335	335	3,40
350	0,130	675	360	360	3,60
375	0,130	525	386	386	3,85
400	0,130	525	410	411	4,45
450	0,130	525	460	461	5,06
500	0,130	525	510	511	5,70

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN25 – DN500
- Kolor czarny
- Długości produkcyjne 10m

Dostępne na żądanie

- specjalne długości
- inne średnice

Wąż jest kompatybilny z systemem połączeń **COMBIFLEX**.

Wąż MASTER PUR L-A-se posiada certyfikat na węże PU nie podtrzymujące palenia, antyelektrostatyczne, stosowane w przemyśle górniczym.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



Szybkozłącze Master Grip



Kołnierz Combiflex



Złącze PU-EL

MASTER-PUR H-A-se

Material

Ścianka węża: 100% antystatyczny poliuretan poliestrowy z domieszką środka zmniejszającego palność

Spirala: pomiedziowany drut ze stali sprężynowej

Zastosowanie

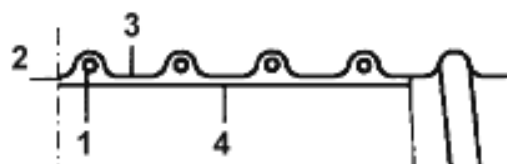
- wąż przesyłowy dla materiałów stałych, cieczy i gazów w obszarach niebezpiecznych wymagających zastosowania węży antystatycznych i trudnopalnych
- odprowadzanie oparów z tuneli wentylacyjnych w górnictwie (certyfikat **LOBA NRW**)
- odprowadzanie rozpylonego oleju
- wąż chroniący przed naciskiem mechanicznym

Charakterystyka

- LOBA - certyfikat
- Antystatyczny $R_0 \leq 10^8 \Omega$
- trudnopalny
- odporny na olej i opary paliwa
- gazoszczelny
- dobra odporność chemiczna
- odporny na rozpuszczalniki
- brak halogenów i plastifikatorów
- odporny na ozon atmosferyczny (nie dotyczy formy skoncentrowanej)
- odporny na promieniowanie UV
- lekki i bardzo elastyczny
- mały promień zagięcia
- wysokie charakterystyki próżniowe i ciśnieniowe
- wysoka odporność na rozciąganie i pękanie
- wewnątrz gładki, co zapewnia optymalne charakterystyki przepływu
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan poliestrowy
3. Grubość ścianki między spiralami około 1,4 mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża



DN 16 – DN 500

Zakres temperatury

- -40°C do $+90^{\circ}\text{C}$
- chwilowo do $+125^{\circ}\text{C}$

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-PUR H-A-se

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnętrzna mm	Ciężar kg/m.
16	4,500	9400	40	22	0,20
20	4,300	9400	43	26	0,22
25	4,160	9400	47	33	0,29
32	3,250	9400	60	41	0,39
38	3,120	8400	69	47	0,46
40	3,000	8350	72	49	0,49
45	2,950	8250	80	55	0,55
50	2,900	8000	87	61	0,71
55	2,750	7750	95	65	0,77
60	2,550	7500	102	70	0,84
65	2,400	6750	112	75	0,91
70	2,250	6750	117	80	0,97
75	2,000	6000	126	87	1,06
80	2,000	6000	132	91	1,11
85	1,800	5250	141	96	1,18
90	1,650	5250	149	101	1,25
100	1,500	4500	165	112	1,48
110	1,350	4500	179	121	1,61
115	1,350	3125	186	126	1,68
120	1,300	3125	194	131	1,75
125	1,300	3125	203	138	1,91
130	1,300	3125	209	141	1,96
140	1,050	2500	224	151	2,11
150	1,050	2500	242	163	2,29
160	0,900	2500	255	171	2,51
170	0,900	1875	270	181	2,67
175	0,900	1875	278	186	2,74
180	0,750	1875	285	191	2,82
200	0,750	1875	321	215	3,30
225	0,600	1250	353	237	3,65
250	0,600	1250	390	263	3,84
275	0,450	1250	426	288	4,22
280	0,450	1250	435	293	4,30
300	0,450	1250	465	313	4,94
315	0,450	1250	488	328	5,19
325	0,450	1250	503	338	5,35
350	0,450	1250	540	363	6,96
375	0,300	675	580	388	7,45
400	0,300	675	615	413	7,95
450	0,300	675	690	463	8,94
500	0,300	675	765	513	9,93

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN16 – DN500
- Kolor czarny
- Długości produkcyjne 10m

Dostępne na żądanie

- specjalne długości
- inne średnice

Wąż jest kompatybilny z systemem połączeń COMBIFLEX.

Wąż MASTER PUR H-A-se posiada certyfikat na węże PU nie podtrzymujące palenia, antyelektrostatyczne, stosowane w przemyśle górniczym.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



Szybkozłącze Master Grip



Kołnierz Combiflex



Złącze PU-EL

MASTER-PUR L-EL

Material

Ścianka węża: elektrycznie przewodzący poliuretan poliestrowy

Spirala: pomiedziowany drut ze stali sprężynowej

Zastosowanie

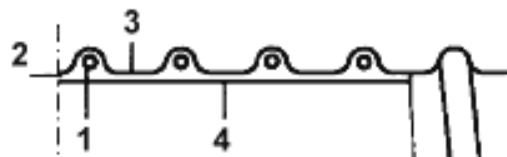
- strefy zagrożone wybuchem, gdzie wymagana jest przewodność elektryczna
- specjalny wąż do odkurzaczy przemysłowych
- zasysanie i przesyłanie materiałów ścierających oraz mediów ciekłych i gazowych
- odprowadzanie drobnoziarnistych cząstek pyłu i kurzu
- odprowadzanie rozpylonego oleju
- wąż chroniący przed naciskiem mechanicznym

Charakterystyka

- rezystancja powierzchniowa $R_0 \leq 10^4 \Omega$
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/100 przez uziemienie spirali
- odporny na ścieranie
- lekki i bardzo elastyczny
- gładki wewnątrz
- mały promień zagięcia
- odporny na olej i opary paliwa, gazoszczelny
- dobra odporność chemiczna
- odporny na ozon atmosferyczny (nie dotyczy formy skoncentrowanej)
- odporny na promieniowanie UV
- odporny na rozpuszczalniki
- wysoka odporność na rozciąganie i pękanie
- optymalne charakterystyki przepływu

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: elektrycznie przewodzący poliuretan poliestrowy
3. Grubość ścianki między spiralami około 0,7 mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża



DN 25 – DN 500

Zakres temperatury

- -40°C do $+90^{\circ}\text{C}$
- chwilowo do $+125^{\circ}\text{C}$

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-PUR L-EL

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnętrzna mm	CieŜar kg/m.
25	3,220	8000	31	31	0,25
32	2,520	7250	40	40	0,35
38	2,100	6750	46	46	0,39
40	2,100	6750	48	48	0,40
45	1,840	6000	53	53	0,42
50	1,680	5250	58	58	0,45
55	1,540	4500	63	63	0,51
60	1,400	4500	68	68	0,53
65	1,260	3750	73	73	0,64
70	1,120	3750	78	78	0,68
75	1,120	3000	84	84	0,72
80	0,980	3000	88	88	0,76
90	0,840	2250	99	99	0,88
100	0,840	2250	110	110	0,95
110	0,700	2250	119	119	1,03
115	0,700	2250	124	124	1,06
120	0,700	2250	129	129	1,12
125	0,700	2250	135	135	1,18
130	0,560	2250	139	139	1,20
140	0,560	1500	149	149	1,38
150	0,560	1500	161	161	1,48
160	0,560	1500	170	170	1,74
170	0,420	1500	180	180	1,80
175	0,420	1500	185	185	1,85
180	0,420	1500	190	190	1,90
200	0,420	1500	214	214	2,30
225	0,280	750	235	235	2,55
250	0,280	750	260	260	3,02
275	0,280	750	284	284	3,11
280	0,280	750	290	290	3,14
300	0,250	675	310	310	3,20
315	0,250	675	325	325	3,32
325	0,250	675	335	335	3,40
350	0,130	675	360	360	3,60
375	0,130	525	386	386	3,85
400	0,130	525	410	411	4,45
450	0,130	525	460	461	5,06
500	0,130	525	510	511	5,70

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- Kolor: czarny
- Inne średnice na żądanie
- Długości produkcyjne 10m i 15m

Dostępne na żądanie

- specjalne średnice
- specjalne długości

Wąż MASTER-PUR L-EL posiada certyfikat WBK na węże elektrycznie przewodzące $R_0 \leq 10^4 \Omega$ dla obszarów zagrożonych wybuchem.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



Szybkozłącze Master Grip



Kołnierz Combiflex



Złącze PU-EL

MASTER-PUR H-EL

Material

Ścianka węża: elektrycznie przewodzący poliuretan poliestrowy

Spirala: pomiedziowany drut ze stali sprężynowej

Zastosowanie

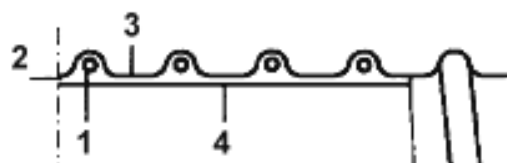
- strefy zagrożone wybuchem, gdzie wymagana jest przewodność elektryczna
- specjalny wąż do odkurzaczy przemysłowych
- zasysanie i przesyłanie włókien papieru i trocin
- przesyłanie granulatu
- zasysanie i przesyłanie materiałów ściernych oraz mediów ciekłych i gazowych
- odprowadzanie gruboziarnistych cząstek o wysokim natężeniu przepływu
- odprowadzanie rozpylonego oleju
- wąż chroniący przed naciskiem mechanicznym

Charakterystyka

- rezystancja powierzchniowa $R_0 \leq 10^4 \Omega$
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/100
- odporny na ścieranie
- lekki i bardzo elastyczny
- mały promień zagięcia
- odporny na olej i opary paliwa, gazoszczelny
- dobra odporność chemiczna
- odporny na ozon atmosferyczny (nie dotyczy formy skoncentrowanej)
- odporny na promieniowanie UV
- wysokie charakterystyki próżniowe i ciśnieniowe
- odporny na rozpuszczalniki
- wysoka odporność na rozciąganie i pękanie
- optymalne charakterystyki przepływu

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: elektrycznie przewodzący poliuretan poliestrowy
3. Grubość ścianki między spiralami około 1,4 mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża



DN 25 – DN 500

Zakres temperatury

- -40°C do $+90^{\circ}\text{C}$
- chwilowo do $+125^{\circ}\text{C}$

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-PUR H-EL

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnętrzna mm	Ciężar kg/m.
25	4,160	9400	47	33	0,31
32	3,250	9400	60	41	0,45
38	3,120	8400	69	47	0,51
40	3,000	8350	72	49	0,52
45	2,950	8250	80	55	0,60
50	2,900	8000	87	61	0,71
55	2,750	7750	95	65	0,76
60	2,550	7500	102	70	0,82
65	2,400	6750	112	75	0,89
70	2,250	6750	117	80	0,97
75	2,000	6000	126	87	1,03
80	2,000	6000	132	91	1,12
90	1,650	5250	149	101	1,20
100	1,500	4500	165	112	1,30
110	1,350	4500	179	121	1,40
115	1,350	3125	186	126	1,45
120	1,300	3125	194	131	1,50
125	1,300	3125	203	138	1,63
130	1,300	3125	209	141	1,68
140	1,050	2500	224	151	1,80
150	1,050	2500	242	163	1,92
160	0,900	2500	255	171	2,22
170	0,900	1875	270	181	2,41
175	0,900	1875	278	186	2,51
180	0,750	1875	285	191	2,61
200	0,750	1875	321	215	2,89
225	0,600	1250	353	237	3,20
250	0,600	1250	390	263	3,94
275	0,450	1250	426	288	4,59
280	0,450	1250	435	293	4,67
300	0,450	1250	465	313	5,00
315	0,450	1250	488	328	5,30
325	0,450	1250	503	338	5,50
350	0,450	1250	540	363	6,20
375	0,300	675	580	388	6,80
400	0,300	675	615	413	7,30
450	0,300	675	690	463	8,43
500	0,300	675	765	513	9,46

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- Średnice nominalne oznaczono symbolem #
- Inne średnice na zamówienie
- Czarny
- Długości produkcyjne 10m i 15m

Dostępne na zamówienie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- lżejsze i wzmocnione typy

Wąż MASTER-PUR H-EL posiada certyfikat WBK na węże elektrycznie przewodzące $R_0 \leq 10^4 \Omega$ dla obszarów zagrożonych wybuchem.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż ssawny i przesyłowy – odporny na próżnię i bardzo odporny na ścieranie



Obejma GBS



Kołnierz stały Combiflex



Kołnierz stożkowy Combiflex

MASTER-PUR SH

Material

Ścianka węża: 100% poliuretan poliestrowy
(W porównaniu do poliuretanu polieterowego odporność na ścieranie jest większa o 30% wg DIN 53516)

Spirala: pomiedziowany drut ze stali lanej sprężynowej

Zastosowanie

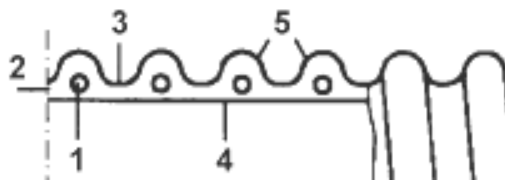
- specjalny typ węża do mediów bardzo ścierających takich jak: piasek, żwir, ziarno, szlaka pomiedziowa
- wąż przesyłowy do załadunku i odprowadzania w hutach szkła, przetwórstwie materiałów stalowniach, kamieniołomach, stoczniach, dokach i cementowniach
- wszystkie urządzenia załadunkowe i transportowe
- wąż chroniący przed naciskiem mechanicznym

Charakterystyka

- bardzo wysoka odporność na ścieranie
- długa trwałość użytkowa
- wewnątrz gładki, co zapewnia optymalne charakterystyki przepływu
- odporny na olej i paliwa
- gazoszczelny
- dobra odporność chemiczna
- brak halogenów i plastifikatorów
- wysokie charakterystyki próżniowe i ciśnieniowe
- bardzo gęsto nawinięta spirala
- wysoka odporność na rozciąganie i pękanie
- odporny na ozon atmosferyczny (nie dotyczy formy skoncentrowanej)
- odporny na promieniowanie UV
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan poliestrowy
3. Grubość ścianki między spiralami około 1,7-2,1mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża
5. Gęsto nawinięta spirala



DN 20 – DN 300

Zakres temperatury

- -40°C do +90°C
- chwilowo do +125°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-PUR SH

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm*	Średnica zewnętrzna mm	Ciężar kg/m.
20	5,150	9600	90	29	0,44
25	5,000	9600	95	34	0,55
32	4,850	9600	100	41	0,63
38	4,390	9600	115	47	0,71
40	4,270	9600	120	49	0,73
45	4,100	9600	133	54	0,79
50	4,000	9600	145	60	0,85
55	3,750	9600	158	64	0,91
60	3,600	9600	170	70	1,19
65	3,300	9600	183	75	1,30
70	3,150	9600	195	80	1,41
75	2,920	9600	210	87	1,68
80	2,770	9600	220	91	1,78
90	2,400	9600	248	101	1,99
100	2,100	9600	275	113	2,20
110	1,950	9600	298	122	2,45
115	1,800	9600	310	126	2,58
120	1,650	9600	323	132	2,70
125	1,650	9600	338	139	2,85
130	1,650	9500	348	142	2,95
140	1,500	9400	373	152	3,20
150	1,500	9300	403	164	3,60
160	1,350	9200	425	172	3,95
170	1,200	9100	450	182	4,35
175	1,200	9000	463	187	4,50
180	1,200	8700	475	193	5,02
200	1,050	7500	535	217	5,60
225	0,900	6600	588	238	6,35
250	0,900	5800	650	264	7,50
275	0,750	5300	710	289	8,22
300	0,600	4800	775	314	8,93

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN20 – DN300
- Przezroczysty
- Długości produkcyjne
DN20 – DN200: 10m i 15m
od DN225: 10m

Dostępne na żądanie

- barwiony
- z nadrukiem
- specjalne długości
- odporny na drobnoustroje
- odporny na hydrolizę
- elektrycznie przewodzący

Wąż jest kompatybilny z systemem połączeń **COMBIFLEX**.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż ssawny i przesyłowy – odporny na próżnię i bardzo odporny na ścieranie



Obejma GBS



Kołnierz stały Combiflex



Kołnierz stożkowy Combiflex

MASTER-PUR HX

Materiał

Ścianka węża: 100% poliuretan poliestrowy
(W porównaniu do poliuretanu polieterowego odporność na ścieranie jest większa o 30% wg DIN 53516)

Spirala: pomiedziowany drut ze stali sprężynowej

Zastosowanie

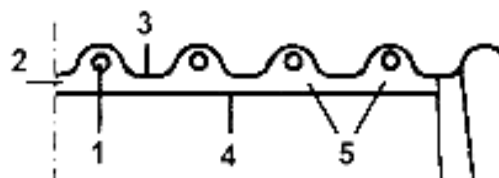
- wąż ssawny i przesyłowy
- do urządzeń załadunkowych i samochodów cystern
- specjalna konstrukcja dla materiałów bardzo ścierających
- wąż przesyłowy do trudnych materiałów takich jak piasek, żwir, ziarno, szlaka pomiedziowa
- specjalnie umieszczona spirala zapewnia dłuższą trwałość użytkową węża pod względem odporności na ścieranie

Charakterystyka

- bardzo wysoka odporność na ścieranie dzięki wzmocnieniu poniżej spirali
- długa trwałość użytkowa
- wewnątrz gładki, co zapewnia optymalne charakterystyki przepływu
- dobra elastyczność
- wysoka odporność na rozciąganie i rozerwanie
- wysokie wartości znamionowe próżni i ciśnienia
- gazoszczelny
- brak halogenów i plastifikatorów
- dobra odporność chemiczna
- odporny na olej i paliwa
- odporny na ozon atmosferyczny (nie dotyczy formy skoncentrowanej)
- odporny na promieniowanie UV
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan poliestrowy
3. Grubość ścianki między spiralami około 1,7-2,1mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża
5. Wzmocnione obszary ścierania



DN 32 – DN 300

Zakres temperatury

- -40°C do +90°C
- chwilowo do +125°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-PUR HX

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm*	Średnica zewnętrzna mm	Ciężar kg/m.
32	4,850	9600	80	42	0,69
38	4,390	9600	95	48	0,78
40	4,270	9600	100	50	0,81
45	4,100	9600	115	55	0,88
50	4,000	9600	125	61	0,95
55	3,750	9100	140	65	1,08
60	3,600	9100	150	70	1,20
65	3,300	9100	165	75	1,33
70	3,150	9100	175	80	1,49
75	2,920	9100	190	87	1,68
80	2,770	9100	200	93	1,85
90	2,400	9100	225	103	2,10
100	2,100	8900	250	115	2,32
110	1,950	8900	275	124	2,60
115	1,800	8900	290	129	2,73
120	1,650	8900	300	134	2,86
125	1,650	8900	315	140	3,01
130	1,650	8550	325	143	3,25
140	1,500	8460	350	153	3,66
150	1,500	8370	375	167	4,15
160	1,350	8280	400	175	4,55
170	1,200	8190	425	185	5,01
175	1,200	8100	440	190	5,27
180	1,200	7830	450	195	5,52
200	1,050	6750	500	220	6,06
225	0,900	5940	565	241	6,99
250	0,900	5220	625	267	7,91
275	0,750	4770	690	292	8,67
300	0,600	4320	750	317	9,42

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN32 – DN300
- Przezroczysty
- Długości produkcyjne
DN32 – DN200: 10m i 15m
od DN225: 10m

Dostępne na żądanie

- barwiony
- z nadrukiem
- specjalne długości
- odporny na drobnoustroje
- odporny na hydrolizę
- elektrycznie przewodzący

Wąż jest kompatybilny z systemem połączeń **COMBIFLEX**.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż ssawny i przesyłowy – odporny na próżnię i bardzo odporny na ścieranie



Obejma GBS



Kołnierz stały Combiflex



Kołnierz stożkowy Combiflex

MASTER-PUR HX-S

Materiał

Ścianka węża: 100% poliuretan poliestrowy
(W porównaniu do poliuretanu polieterowego odporność na ścieranie jest większa o 30% wg DIN 53516)

Spirala: pomiedziowany drut ze stali sprężynowej

Zastosowanie

- przesyłanie ścierniwa (piasek, korund, żużel pomiedziowy)
- instalacje dachowe
- do pojazdów próżniowych i ssących (auto pompy)
- remont torów kolejowych
- przesył: włókna szklanego, żużlu, materiałów spiekanych
- wąż ssawny i przesyłowy do kamieniołomów i cementowni, stoczni i doków
- wąż przesyłowy do urządzeń załadowniczych i auto cystern

Charakterystyka

- bardzo wysoka odporność na ścieranie
- długa trwałość użytkowa
- wewnątrz gładki, co zapewnia optymalne charakterystyki przepływu
- wysoka odporność na rozciąganie i rozerwanie
- bardzo wysokie wartości znamionowe próżni i ciśnienia
- gazoszczelny
- brak halogenów i plastyfikatorów
- dobra odporność chemiczna
- odporny na olej i paliwa
- odporny na ozon atmosferyczny (nie dotyczy formy skoncentrowanej)
- odporny na promieniowanie UV
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan poliestrowy
3. Grubość ścianki między spiralami około 3,5mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża



DN 50 – DN 150

Zakres temperatury

- -40°C do +90°C
- chwilowo do +125°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona



MASTER-PUR HX-S

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnątrzna mm	Ciężar kg/m.
50	4,850	9600	150	64	1,30
75	4,150	9600	225	89	2,10
100	3,150	9600	300	114	3,20
125	3,150	9600	325	140	3,90
150	3,150	9300	350	165	5,10

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN50 – DN150
- Przezroczysty
- Długości produkcyjne 10m

Dostępne na żądanie

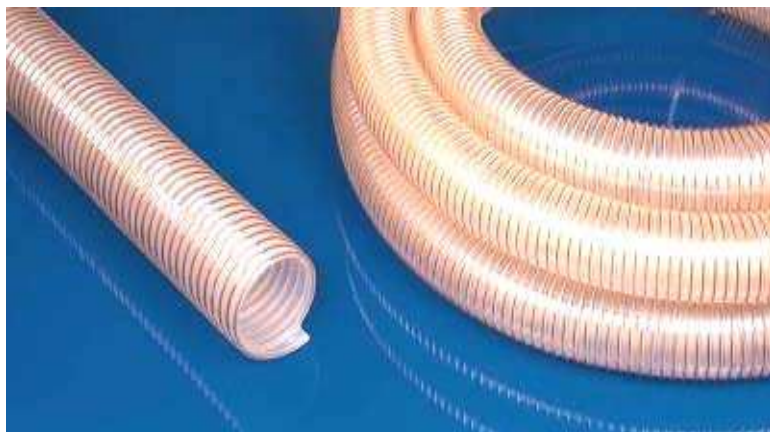
- barwiony
- z nadrukiem
- specjalne długości
- inne średnice DN32 – DN 300

Wąż jest kompatybilny z systemem połączeń **COMBIFLEX**.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20⁰C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż ssawny i przesyłowy – bardzo odporny na próżnię i ścieranie



Obejma GBS



Kołnierz stały Combiflex



Kołnierz stożkowy Combiflex

CARGOFLEX

Materiał

Ścianka węża: 100% poliuretan poliestrowy
(W porównaniu do poliuretanu polieterowego odporność na ścieranie jest większa o 30% wg DIN 53516)

Spirala: pomiedziowany drut ze stali lanej sprężynowej

Zastosowanie

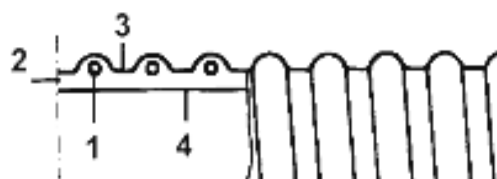
- wąż ssawny i przesyłowy do ekstremalnych zastosowań
- przesyłanie żwiru i kamieni
- remont torów kolejowych
- wąż przesyłowy do urządzeń załadunkowych
- odprowadzanie szkła, wełny szklanej, granulatu żużlowego i materiałów spiekanych
- wąż ssawny i przesyłowy do kamieniołomów, cementowni, stoczni i doków
- do najwyższych wymagań trwałości użytkowej i odporności na ścieranie
- wąż chroniący przed naciskiem mechanicznym

Charakterystyka

- bardzo wysoka odporność na ścieranie
- bardzo mocna ścianka poliuretanowa
- bardzo dobra elastyczność
- wysoka odporność na rozerwanie i rozerwanie
- wysoka odporność na próżnię i dobra odporność na ciśnienie
- długa trwałość użytkowa
- odporny na olej i paliwa
- gazoszczelny
- brak halogenów i plastifikatorów
- dobra odporność chemiczna
- odporny na ozon atmosferyczny (nie dotyczy formy skoncentrowanej)
- odporny na promieniowanie UV
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan poliestrowy
3. Grubość ścianki między spiralami 3,2-4,8mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża



DN 100 – DN 250

Zakres temperatury

- -40°C do +90°C
- chwilowo do +125°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

CARGOFLEX

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm*	Średnica zewnętrzna mm	Ciężar kg/m.
100	3,150	8900	300	117	3,04
125	2,550	8900	375	143	3,75
150	2,250	8370	450	168	4,45
200	1,650	6750	600	222	8,28
250	1,350	5220	750	275	10,36

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN100 – DN250
- Przezroczysty
- Długości produkcyjne 10m

Dostępne na zamówienie

- barwiony
- z nadrukiem
- specjalne długości
- specjalne średnice

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż przesyłowy – trudnopalny wg DIN 4102 B1



FLAMEX B-F-se

Material

Ścianka węża: 100% poliuretan poliestrowy z domieszką środka opóźniającego palność (W porównaniu do poliuretanu polieterowego odporność na ścieranie jest większa o 30% wg DIN 53516)

Spirala: pomiedziowany drut ze stali lanej sprężynowej

Zastosowanie

- wąż przesyłowy dla materiałów ścierających w obszarach o niebezpieczeństwie pożaru
- obrabiarki do drewna
- centra obróbcze z głowicami sterowanymi numerycznie
- instalacje wyciągowe w przemyśle drzewnym
- wąż chroniący przed naciskiem mechanicznym

Charakterystyka

- spełnia wymagania Niemieckiego Związku Zawodowego Drzewiarzy
- trudnopalny wg DIN 4102 B1
- zgrzewana folia poliuretanowa
- wzmocniony przez spiralę ze stali sprężynowej
- bardzo elastyczny
- mały promień zagięcia
- wysoka odporność na rozciąganie i rozerwanie
- bardzo lekki
- wysoka odporność na ścieranie
- odporny na załamania
- ściśliwy do 20%
- dobra odporność na rozpuszczalniki, olej i paliwa
- gąszenie
- brak zawartości halogenów i plastifikatorów
- odporny na ozon atmosferyczny (nie dotyczy formy skoncentrowanej)
- odporny na promieniowanie UV
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali



Szybkozłącze Master Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna



Wyroby serii Flamex posiadają pozytywną opinię techniczną Katedry Inżynierii Środowiska Pracy w Poznaniu.

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: folia z poliuretanu poliestrowego
3. Grubość ścianki między spiralami około 0,5 mm



DN 60 – DN 400

Zakres temperatury

- -40°C do +90°C
- chwilowo do +125°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona



FLAMEX B-F-se

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnętrzna mm	Ciężar kg/m.
60	0,760	1900	35	68	0,33
63	0,720	1750	37	71	0,34
65	0,680	1600	38	73	0,36
70	0,610	1600	40	78	0,38
75	0,610	1300	43	83	0,50
80	0,530	1300	45	88	0,53
90	0,460	950	50	99	0,59
100	0,460	950	55	108	0,66
110	0,380	950	60	119	0,73
115	0,380	950	63	124	0,76
120	0,380	950	65	129	0,79
125	0,380	950	68	134	0,83
130	0,300	950	70	139	0,86
140	0,300	650	75	149	0,92
150	0,300	650	80	159	0,99
160	0,300	650	85	169	1,00
170	0,230	650	90	179	1,07
175	0,230	650	93	184	1,10
180	0,230	650	95	189	1,13
200	0,230	650	105	210	1,25
225	0,150	300	118	235	1,41
250	0,150	300	130	260	1,49
275	0,150	300	143	285	1,64
280	0,150	300	145	290	1,97
300	0,140	285	155	310	1,98
315	0,130	270	165	330	2,00
350	0,120	250	180	360	2,44
400	0,120	250	210	410	3,04

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN60 – DN400
- Przezroczysty
- Długości produkcyjne 10m
od DN90 ściskany i pakowany w siatkę

Dostępne na żądanie

- barwiony
- z nadrukiem
- specjalne długości
- typy lekkie i wzmocnione

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż ssawny i przesyłowy – trudnopalny wg DIN 4102 B1



Szybkozłącze Master Grip



Prostka ocynkowana



Redukcja ocynkowana

FLAMEX B-se

Material

Ścianka węża: 100% poliuretan poliestrowy z domieszką środka zmniejszającego palność (W porównaniu do poliuretanu polieterowego odporność na ścieranie jest większa o 30% wg DIN 53516)

Spirala: pomiedziowany drut ze stali lanej sprężynowej

Zastosowanie

- wąż przesyłowy dla materiałów ścierających w obszarach o niebezpieczeństwie pożaru
- obrabiarki do drewna
- instalacje wyciągowe w przemyśle drzewnym
- wąż chroniący przed naciskiem mechanicznym
- odprowadzanie rozpylonego oleju

Charakterystyka

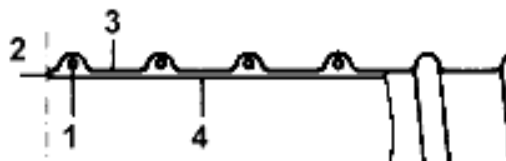
- spełnia wymagania Niemieckiego Związku Zawodowego Drzewiarzy
- trudnopalny wg DIN 4102 B1
- wysoka elastyczność
- wysoka odporność na rozciąganie i rozerwanie
- lekki
- bardzo odporny na ścieranie
- mały promień zagięcia
- odporny na załamania
- dobra odporność na rozpuszczalniki, olej i paliwa
- brak zawartości halogenów
- odporny na ozon atmosferyczny (nie dotyczy formy skoncentrowanej)
- odporny na promieniowanie UV
- symetryczne zginanie
- wewnątrz gładki co zapewnia optymalne charakterystyki przepływu
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali



Wyroby serii Flamex posiadają pozytywną opinię techniczną Katedry Inżynierii Środowiska Pracy w Poznaniu.

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan poliestrowy
3. Grubość ścianki między spiralami około 0,7 mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża



DN 60 – DN 500

Zakres temperatury

- -40°C do +90°C
- chwilowo do +125°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona



FLAMEX B-se

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnętrzna mm	Ciężar kg/m.
60	1,260	3150	68	68	0,50
63	1,200	2890	71	71	0,52
65	1,130	2625	73	73	0,54
70	1,010	2625	78	78	0,58
75	1,010	2100	84	83	0,61
80	0,880	2100	88	88	0,65
90	0,760	1575	99	99	0,80
100	0,760	1575	110	108	0,94
110	0,630	1575	119	119	0,97
115	0,630	1575	124	124	0,98
120	0,630	1575	129	129	1,00
125	0,630	1575	135	134	1,07
130	0,500	1575	139	139	1,14
140	0,500	1050	149	149	1,21
150	0,500	1050	161	159	1,27
160	0,500	1050	170	169	1,42
170	0,380	1050	180	179	1,56
175	0,380	1050	185	184	1,63
180	0,380	1050	190	189	1,70
200	0,380	1050	214	210	1,98
225	0,250	525	235	235	2,18
250	0,250	525	260	260	2,33
275	0,250	525	284	285	2,47
280	0,250	525	290	290	2,60
300	0,230	475	310	310	3,20
315	0,230	475	325	325	3,32
325	0,230	475	335	335	3,40
350	0,120	475	360	360	3,60
400	0,120	475	410	411	4,45
450	0,120	475	460	461	5,06
500	0,120	370	510	511	5,70

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN60 – DN500
- Przezroczysty
- Długości produkcyjne 10m

Dostępne na żądanie

- barwiony
- z nadrukiem
- specjalne długości
- lekkie i wzmocnione typy
- z grubościami od 0,4 do 1,4mm

FLAMEX B-se posiada zezwolenie Niemieckiego Instytutu Techniki Budowlanej posiada certyfikat trudnopalności (Z-PA-III 2.3100)

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż foliowy – trudnopalny wg DIN 4102 B11 odporny na zgniatanie



Szybkozłącze Car Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-PUR STEP

Material

Ścianka węża: 100% poliuretan poliestrowy z domieszką środka zmniejszającego palność (W porównaniu do poliuretanu polieterowego odporność na ścieranie jest większa o 30% wg DIN 53516)

Spirala: profil spiralny z linką stalową

Zastosowanie

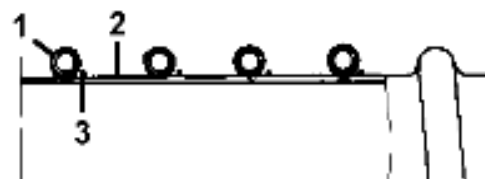
- wąż ssawny mający zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagane są węże odporne na zgniatanie

Charakterystyka

- odporny na zgniatanie
- doskonałe własności sprężystości powrotnej
- trudnopalny wg DIN 4102 B1
- wysoka odporność na obciążenia mechaniczne
- bardzo lekki
- linka stalowa do przewodzenia elektrycznego
- bardzo elastyczny
- optymalne charakterystyki przepływu
- odporny na ozon atmosferyczny (nie dotyczy formy skoncentrowanej)
- odporny na promieniowanie UV
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie drutu

Konstrukcja

1. Profil spiralny
2. Ścianka węża: poliuretan
3. Linka stalowa.



DN 60 – DN 160

Zakres temperatury

- -40°C do +90°C
- chwilowo do +125°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-PUR STEP

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnątrzna mm	Ciężar kg/m.
60	0,760	1900	65	80	0,45
75	0,610	1300	75	95	0,61
80	0,530	1300	80	100	0,65
100	0,460	950	100	120	0,80
120	0,380	950	120	140	0,95
140	0,300	650	140	160	1,15
150	0,300	650	150	170	1,20
160	0,300	650	160	180	1,30

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN60 – DN160
- Kolor
Przezroczysta ścianka węża
z niebieską spiralą
- Długości produkcyjne 10m

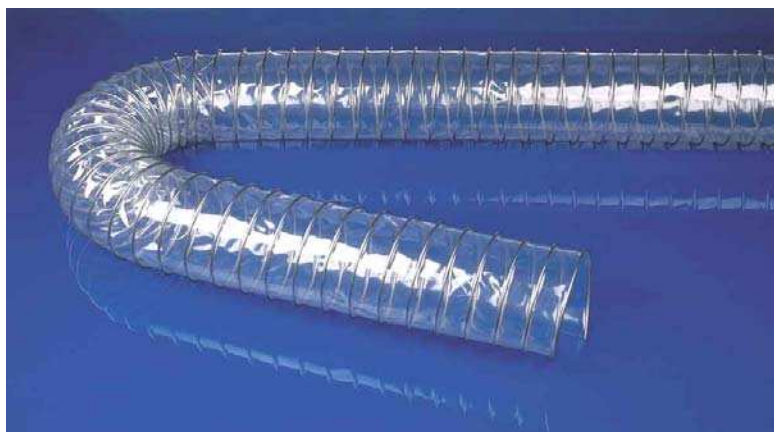
Dostępne na żądanie

- specjalne długości
- specjalne średnice, do DN300

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.

Wąż ssawny i przesyłowy ze spiralą zewnętrzną



Szybkozłącze Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-CLIP PUR

Materiał

Ścianka węża: folia poliuretanowa bez zawartości plastifikatorów

Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana

Zastosowanie

- wentylacja/klimatyzacja powietrza
- odprowadzanie mediów ścierających
- zastosowania niskociśnieniowe

Charakterystyka

- wysoka odporność na ścieranie
- wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne
- odporność na olej i opary benzyny
- bardzo sprężysty
- odporny na starzenie
- odporny na niskie temperatury
- bardzo elastyczny
- bardzo wysoka ściśliwość 1:6
- mały promień zagięcia
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed ścieraniem
- pod względem ochrony środowiska dobra alternatywa dla PCW
- dużo wyższa wartość znamionowa temperatury niż węży PCW
- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna
2. Ścianka węża: folia poliuretanowa grubość ścianki około 0,3mm



DN 40 – DN 900

Zakres temperatury

- -40°C do +90°C
- chwilowo do +125°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-CLIP PUR

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
40	0,630	1500	24	0,4
45	0,620	1450	27	0,4
50	0,600	1350	30	0,4
55	0,575	1300	33	0,4
60	0,550	1260	36	0,5
65	0,500	1125	39	0,5
70	0,400	1100	42	0,5
75	0,350	1000	45	0,6
80	0,300	900	48	0,6
90	0,260	800	54	0,6
100	0,230	675	60	0,6
110	0,200	575	66	0,6
120	0,180	525	72	0,7
125	0,170	500	75	0,7
130	0,150	475	78	0,7
140	0,140	450	84	0,8
150	0,135	440	90	0,8
160	0,130	390	96	0,9
170	0,120	350	102	0,9
175	0,110	330	105	1,0
180	0,105	310	108	1,0
200	0,100	250	120	1,1
215	0,090	220	151	1,2
225	0,080	200	158	1,3
250	0,075	160	175	1,4
275	0,070	130	193	1,7
300	0,060	110	210	1,9
315	0,055	100	221	2,0
325	0,053	95	228	2,1
350	0,050	80	245	2,3
375	0,040	70	263	2,7
400	0,030	63	280	2,9
450	0,028	50	360	3,5
500	0,025	40	400	3,9
550	0,024	33	440	4,4
600	0,022	28	480	4,9
700	0,020	20	560	5,8
800	0,015	16	640	6,7
900	0,010	12	720	7,6

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN40 – DN900
- Przezroczysty
- Długości produkcyjne 3 i 6m

Dostępne na zamówienie

- specjalne długości
- specjalne średnice
- konstrukcja na zamówienie z innymi odstępami i rozmiarami spirali
- spirala zewnętrzna także ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.

Wąż ssawny i przesyłowy ze spiralą metalową powlekaną tworzywem



Opaska ślimakowa



Łącznik z gwintem zew.



Łącznik natynkowy

MINIFLEX PU

Material

Ścianka węża: 100% poliuretan

Spirala zewnętrzna: drut ze stali sprężynowej powlekany tworzywem sztucznym

Zastosowanie

- wąż ssawny i przewodzenia dla mediów ciekłych i gazowych
- wąż ssawny dla materiałów drobnoziarnistych np. pyłów, proszków, włókien
- wentylacja (próżnia i niskie ciśnienie)
- wąż chroniący przed obciążeniami mechanicznymi
- wąż osłonowy do kabli

Charakterystyka

- wysoka odporność na ścieranie
- bardzo wysoka elastyczność i ściśliwość
- może być skręcany osiowo i ściskany
- lekki
- promień zagięcia = średnica zewnętrzna
- trudnopalny
- odporny na olej i paliwa
- dobra odporność chemiczna
- odporny na ozon atmosferyczny (nie dotyczy formy skoncentrowanej)
- odporny na promieniowanie UV
- odporny na drobnoustroje
- bez zawartości halogenów
- gazoszczelny
- bez zawartości plastyfikatorów
- wysoka odporność na rozciąganie i zerwanie
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 przez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Spirala ze stali sprężynowej powlekanej tworzywem sztucznym
2. Ścianka węża: poliuretan grubość ścianki od 0,3-1,2mm



DN 7 – DN 50

Zakres temperatury

- -40°C do +90°C
- chwilowo do +125°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MINIFLEX PU

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnętrzna mm	Ciężar kg/m.
#7	0,230	7700	10	10	0,06
#10	0,220	7600	14	14	0,11
#13	0,210	7550	17	17	0,13
#15	0,200	7500	19	19	0,14
#16	0,200	7500	21	21	0,19
#22	0,180	7350	27	27	0,24
25	0,170	7250	30	30	0,31
#30	0,150	7000	36	36	0,36
32	0,130	7000	38	38	0,44
#38	0,110	6750	45	45	0,59
40	0,100	6750	47	47	0,61
#44	0,090	6000	52	52	0,76
45	0,090	6000	53	53	0,76
#48	0,080	5400	56	56	0,81
50	0,080	5250	58	58	0,83

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- Średnice nominalne oznaczono symbolem #
- Inne średnice na żądanie
- Kolor niebieski RAL 5015
- Długości produkcyjne
DN7 – DN25; 50m,
DN30 – DN50; 25m

Dostępne na żądanie

- przezroczysty i barwiony
- specjalne długości
- specjalne typy z PCV, PU, PA i PE
- z wewnętrzną spiralą z gołego drutu ze stali sprężynowej

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż ssawny i przesyłowy ze spiralą metalową powlekaną tworzywem



Opaska ślimakowa



Łącznik z gwintem zew.



Łącznik natynkowy

MINIFLEX PCW

Material

Ścianka węża: elastyczny PCW

Spirala: drut ze stali sprężynowej powlekany tworzywem sztucznym

Zastosowanie

- wąż ssawny i przesyłowy dla materiałów ciekłych i gazowych
- wąż ssawny dla materiałów drobnoziarnistych np.: pyłów, proszków, włókien
- wentylacja (próżnia i niskie ciśnienie)
- wąż chroniący przed obciążeniami mechanicznymi
- wąż osłonowy do kabli

Charakterystyka

- bardzo wysoka elastyczność
- lekki
- może być osiowo skręcany i ściskany
- promień zagięcia = średnica zewnętrzna
- powietrzno i gazoszczelny
- dobra odporność na olej, alkalia i kwasy
- dobra odporność chemiczna
- odporny na ozon atmosferyczny (nie dotyczy formy skoncentrowanej)
- odporny na promieniowanie UV
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 przez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Spirala ze stali sprężynowej powlekanej tworzywem sztucznym
2. Ścianka węża: miękki PCW, grubość ścianki: 0,3-1,2mm



DN 7 – DN 50

Zakres temperatury

- -20°C do +70°C
- chwilowo do +80°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MINIFLEX PCW

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnątrzna mm	Ciężar kg/m.
#7	0,230	7700	10	10	0,06
#10	0,220	7600	14	14	0,12
#13	0,210	7550	17	17	0,13
#15	0,200	7500	19	19	0,14
#16	0,200	7500	21	21	0,19
#22	0,180	7350	27	27	0,25
25	0,170	7250	30	30	0,32
#30	0,150	7000	36	36	0,38
32	0,130	7000	38	38	0,46
#38	0,110	6750	45	45	0,61
40	0,100	6750	47	47	0,63
#44	0,090	6000	52	52	0,79
45	0,090	6000	53	53	0,80
#48	0,080	5400	56	56	0,84
50	0,080	5250	58	58	0,87

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- Średnice nominalne oznaczono symbolem #
- Inne średnice na żądanie
- Kolor szary
- Długości produkcyjne
DN7 – DN25; 50m,
DN30 – DN50; 25m

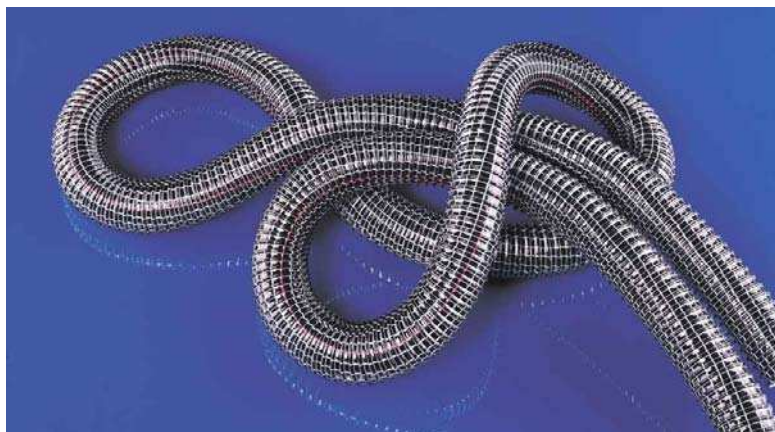
Dostępne na żądanie

- przezroczysty i barwiony
- specjalne długości
- specjalne typy z PCW, PU, PA i PE
- z wewnętrzną spiralą z gołego drutu ze stali sprężynowej

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż ssawny i przesyłowy wykonany z PCW



Tuleja termokurczliwa



Wkręcana złączka z PCW



Obejma ślimakowa

MASTER-PVC FLEX

Material

Ścianka węża: dwie warstwy z miękkiego PCW z opłotem polipropylenowym

Spirala: drut ze stali sprężynowej powlekany tworzywem sztucznym

Zastosowanie

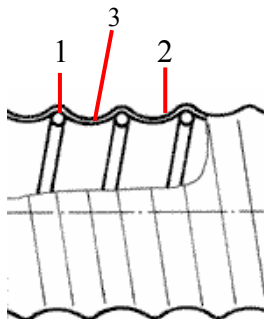
- wąż ssawny i przesyłowy dla materiałów stałych, ciekłych i gazowych
- przesyłanie pyłów i proszków (miałkich)
- do odkurzaczy domowych i przemysłowych
- wentylacja/klimatyzacja powietrza
- wąż osłonowy (ochronny)
- przemysł tekstylny
- technika ogólna
- odprowadzanie dymów odspawalniczych
- suszarnie
- maszyny sprząające

Charakterystyka

- dobra odporność na olej, alkalia i kwasy
- dobra odporność chemiczna
- gładki wewnątrz co zapewnia optymalne warunki przepływu
- bardzo wysoka elastyczność
- lekki
- mały promień zagięcia
- gazoszczelny
- odporny na ozon i promieniowanie UV
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Spirala ze stali lanej sprężynowej powlekany tworzywem sztucznym
2. Ścianka węża: dwie warstwy z miękkiego PCW
3. Opłot polipropylenowy pomiędzy warstwami PCW



DN 25 – DN 102

Zakres temperatury

- -20°C do $+70^{\circ}\text{C}$
- chwilowo do $+80^{\circ}\text{C}$

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-PVC FLEX

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm*	Średnica zewnątrzna mm	Ciężar kg/m.
25	1,700	2000	25	31	0,19
28	1,600	2000	28	34	0,21
32	1,500	2000	32	38	0,26
38	1,400	2000	38	44	0,32
41	1,400	1800	41	47	0,35
44	1,300	1600	44	50	0,36
51	1,300	1500	51	57	0,43
63	1,000	1400	62	69	0,51
70	0,900	1200	70	76	0,56
76	0,800	1000	76	82	0,66
80	0,700	900	80	86	0,81
89	0,700	900	89	95	0,91
102	0,600	800	102	106	0,96

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN25 – DN102
- Kolor czarny
- Długości produkcyjne
od DN 25 – DN63: 15m
od DN 70: 10m

Dostępne na żądanie

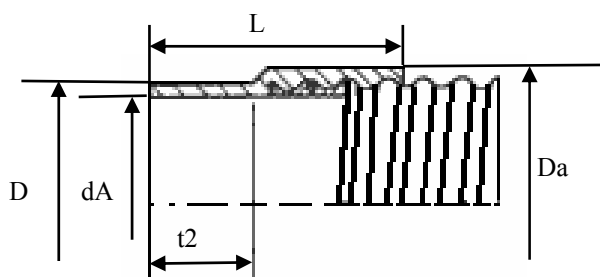
- specjalne kolory
- specjalne długości
- specjalne średnice

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

ZŁĄCZE DO WĘŻA MASTER-PCV FLEX

DN	dA mm	D mm	Da mm	t2 mm	L mm	Ciężar kg/szt.
25	25	32	38	54	98	0,05
32	32	40	43	54	98	0,06
38	38	47	49	50	98	0,08
44	44	53	59	50	98	0,09
51	51	59	63	50	98	0,10
63	63	70	73	50	98	0,12
70	70	78	86	44	98	0,16
76	76	84	93	44	98	0,18
89	89	97	106	44	98	0,20
102	102	110	119	44	98	0,22



DN – średnica wew węża
dA – zew średnica króćca
D – zew średnica węższej strony
złącza
Da – zew średnica wkręcanej części
złącza
t2 – część złącza nasadzana na
króciec
L – długość złącza

Postać dostawcza

- DN 25 – DN 102
- Kolor czarny

Wąż ssawny i przesyłowy – odporny na ścieranie i próżnię



Obejma GBS



Prostka symetryczna



Obejma ślimakowa

POLDERFLEX

Material

Ścianka węża: elastyczny PCW

Spirala: drut ze stali sprężynowej

Zastosowanie

- wąż ssawny i przesyłowy dla materiałów stałych, ciekłych i gazowych
- pompy próżniowe
- maszyny rolnicze
- przemysł budowlany
- oczyszczanie kanalizacji
- odprowadzanie wód gruntowych

Charakterystyka

- odporny na ciśnienie i próżnię
- gładki wewnątrz i na zewnątrz
- elastyczny
- dobra odporność na olej, alkalia i kwasy
- dobra odporność chemiczna
- gazoszczelny
- nietoksyczny (odpowiedni do przesyłania produktów żywnościowych)
- elektrycznie przewodzący przez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: elastyczny PCW
3. Grubość ścianki: 3-10mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża



DN 13 – DN 150

Zakres temperatury

- -20°C do +70°C
- chwilowo do +80°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

POLDERFLEX

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnątrzna mm	Ciężar kg/m.
#13	10,000	9000	19	19	0,21
16	9,000	9000	22	22	0,27
19	9,000	9000	26	26	0,31
#20	8,000	9000	27	27	0,31
#25	8,000	8500	33	33	0,52
30	8,000	8500	70	38	0,63
#32	8,000	8500	80	40	0,66
#38	7,000	8500	92	48	0,80
#40	7,000	8500	100	50	0,90
45	6,000	8000	110	55	1,15
#50	5,000	8000	124	63	1,30
#60	5,000	8000	144	72	1,68
63	5,000	7000	150	75	1,80
75	5,000	6000	182	92	2,25
80	4,000	5500	192	96	2,50
90	4,000	5500	212	106	2,93
100	3,000	5500	232	118	3,65
125	3,000	5000	284	144	4,60
150	2,000	5000	340	172	6,50

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- Średnice nominalne oznaczono symbolem #
- Inne średnice na zamówienie
- Przezroczysty
- Długości produkcyjne w zależności od średnicy 20m-60m

Dostępne na zamówienie

- specjalna średnica
- specjalna długość

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



Tuleja termokurczliwa



Wkręcana złączka z PCW



Obejma ślimakowa

MASTER-VAC A

Material

Ścianka węża: kopolimer EVA-PE

Zastosowanie

- domowe odkurzacze
- przemysłowe odkurzacze
- maszyny rzemieślnicze
- instalacje odpylające
- przewodzenie i zasysanie materiałów ciekłych i gazowych
- wąż ssawny do materiałów miękich takich jak: pyły i proszki
- wentylacja/klimatyzacja powietrza
- oczyszczanie basenów pływackich
- przemysł chemiczny
- wąż ochronny

Charakterystyka

- dobra odporność na olej, alkalia i kwasy
- gazoszczelny i wodoszczelny
- pławny (ciężar właściwy = 0,94)
- odporny na ozon i promieniowanie UV
- lekki
- bardzo elastyczny
- odporny na zgniatanie
- promień zagięcia = średnica zewnętrzna
- rezystancja powierzchniowa $R_0 \leq 10^{11} \Omega$
- osiowo ściśliwy

Konstrukcja

1. Profil spirali – kopolimer EVA-PE
2. Ścianka węża: kopolimer EVA-PE



DN 32 – DN 50

Zakres temperatury

- -40°C do $+60^{\circ}\text{C}$
- chwilowo do $+70^{\circ}\text{C}$

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-VAC A

DN (średnica wewnętrzna)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
32	5000	70	0,220
38	5000	80	0,290
45	5000	90	0,370
50	4000	100	0,420

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN32 – DN50
- Kolor czarny
- Długości produkcyjne
DN32: 12m
DN38 – DN50: 15m

Dostępne na żądanie

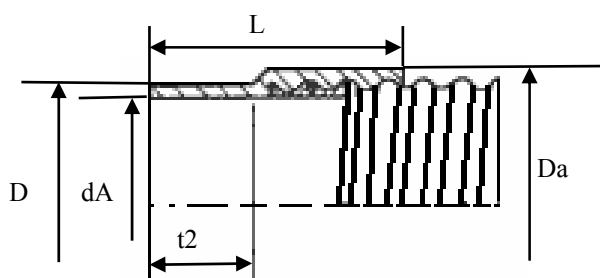
- specjalne długości
- specjalne średnice, do DN300

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

ZŁĄCZE Z PCV DO WĘŻA MASTER-VAC A

DN	dA mm	D mm	Da mm	t2 mm	L mm	Ciężar kg/szt.
32	32	38,0	47	56	88	0,05
38	38	44,0	53	56	89	0,05
45	45	50,5	60	57	90	0,06
50	50	55,5	67	57	91	0,07



DN – średnica wew węża
dA – zew średnica króćca
D – zew średnica węższej strony
złącza
Da – zew średnica wkręcającej części
złącza
t2 – część złącza nasadzana na
króciec
L – długość złącza

Postać dostawcza:

- DN 32 – DN 50
- Kolor szary

Wąż ssawny i przesyłowy dla podwyższonych temperatur– bardzo lekki



Szybkozłącze Master Grip



Kołnierz Combiflex
zamontowany na stałe



Złączka PU zamontowana
na stałe

MASTER-SANTO SL

Material

Ścianka węża: tkanina poliestrowa, powlekana mieszką gumy EPDM i polipropylenu.

Spiral: drut ze stali sprężynowej

Zastosowanie

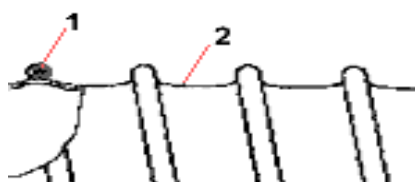
- wąż ssawny do przesyłu pary (zastosowania niskociśnieniowe)
- zasysanie i rozprowadzanie powietrza – wąż wykorzystywany przy budowie silników
- wąż przesyłowy gorącego i zimnego powietrza wykorzystywany przy budowie pojazdów i silników
- przesyłanie gazów

Charakterystyka

- dobra odporność chemiczna na zasady, kwasy i opary rozpuszczalników
- gąszczelny
- bez plastifikatorów i halogenów
- odporny na ozon i promieniowanie UV
- lekki
- bardzo elastyczny
- gładki wewnątrz dający optymalny przepływ
- mały promień zagięcia
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma powlekana spirala ze stali sprężynowej
2. Ścianka węża: tkanina poliestrowa, powlekana mieszką gumy EPDM i polipropylenu



DN 38 – DN 400

Zakres temperatury

- -40°C do +130°C
- chwilowo do +150°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-SANTO SL

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnątrzna mm	Ciężar kg/m.
38	2,500	8250	38	48	0,30
50	2,200	8000	50	60	0,36
60	1,600	7250	60	70	0,43
63	1,500	6960	63	72	0,44
65	1,400	6800	65	74	0,46
70	1,300	6400	70	79	0,49
75	1,200	6000	75	84	0,59
80	1,100	5600	80	89	0,63
90	1,000	4800	90	100	0,63
100	0,900	4000	100	111	0,63
110	0,900	3800	110	119	0,68
115	0,800	3700	115	124	0,71
120	0,800	3600	120	130	0,74
125	0,800	3500	125	135	0,77
130	0,700	3400	130	138	0,79
140	0,700	3200	140	149	0,86
150	0,600	3000	150	160	0,95
160	0,600	2800	160	170	1,01
170	0,600	2600	170	180	1,07
175	0,500	2500	175	185	1,10
180	0,500	2400	180	190	1,13
200	0,500	2000	200	211	1,68
225	0,400	1810	225	236	1,78
250	0,400	1620	250	262	1,88
275	0,300	1420	275	287	1,96
280	0,300	1400	280	291	1,98
300	0,300	1250	300	313	2,75
350	0,200	860	350	362	3,19
400	0,200	500	400	413	3,65

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN38 – DN400
- Kolor czarny
- Długości produkcyjne 10m

Dostępne na zamówienie

- specjalne długości
- inne średnice
- powlekany i zakończony mankietami

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż ssawny i przesylowy dla podwyższonych temperatur – lekki



Szybkozłącze Master Grip



Kołnierz Combiflex
zamontowany na stałe



Złączka PU zamontowana
na stałe

MASTER-SANTO L

Material

Ścianka węża: 100% termoplastycznego wulkanizatu (TPV).

Spiral: drut ze stali sprężynowej

Zastosowanie

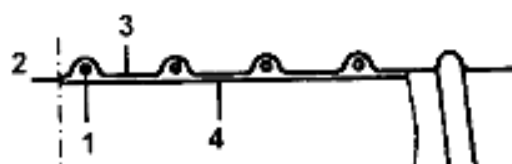
- wąż ssawny do przesyłu pary (zastosowania niskociśnieniowe)
- zasysanie i rozprowadzanie powietrza - wąż wykorzystywany przy budowie silników
- wąż przesylowy gorącego i zimnego powietrza przy budowie pojazdów i silników
- przesyłanie gazów
- transport granulatu w podwyższonej temperaturze

Charakterystyka

- dobra odporność chemiczna na zasady, kwasy i opary rozpuszczalników
- gazoszczelny
- bez plastifikatorów i halogenów
- odporny na ozon i promieniowanie UV
- lekki
- bardzo elastyczny
- gładki wewnątrz dający optymalny przepływ
- mały promień zagięcia
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: TPV
3. Grubość ścianki między spiralami około 0,7 mm
4. Gładka wewnętrzna ścianka węża



DN 25 – DN 500

Zakres temperatury

- -40°C do +130°C
- chwilowo do +150°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-SANTO L

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnętrzna mm	Ciężar kg/m.
25	1,060	8000	31	31	0,24
32	0,830	7250	40	40	0,34
38	0,690	6750	46	46	0,37
40	0,690	6750	48	48	0,38
45	0,610	6000	53	53	0,40
50	0,550	5250	58	58	0,43
55	0,510	4500	63	63	0,49
60	0,460	4500	68	68	0,51
65	0,420	3750	73	73	0,62
70	0,370	3750	78	78	0,65
75	0,370	3000	84	84	0,69
80	0,320	3000	88	88	0,73
90	0,280	2250	99	99	0,85
100	0,280	2250	110	110	0,91
110	0,230	2250	119	119	0,99
115	0,230	2250	124	124	1,02
120	0,230	2250	129	129	1,06
125	0,230	2250	135	135	1,13
130	0,190	2250	139	139	1,15
140	0,190	1500	149	149	1,33
150	0,190	1500	161	161	1,42
160	0,190	1500	170	170	1,67
170	0,140	1500	180	180	1,73
175	0,140	1500	185	185	1,78
180	0,140	1500	190	190	1,82
200	0,140	1500	214	214	2,21
225	0,090	750	235	235	2,45
250	0,090	750	260	260	2,90
275	0,090	750	284	284	2,99
280	0,090	750	290	290	3,01
300	0,080	675	310	310	3,07
315	0,080	675	325	325	3,11
325	0,080	675	335	335	3,26
350	0,040	675	360	360	3,46
375	0,040	575	385	385	3,87
400	0,040	575	410	411	4,27
450	0,040	575	460	461	4,86
500	0,040	575	510	511	5,47

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN25 – DN500
- Kolor czarny
- Długości produkcyjne
DN25 – DN250: 10m i 15m
od DN 275: 10m

Dostępne na zamówienie

- specjalne długości
- inne średnice
- powlekany i zakończony mankietami

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż ssawny i przesyłowy dla podwyższonych temperatur– średniociężki



Szybkozłącze Master Grip



Kołnierz Combiflex
zamontowany na stałe



Złączka PU zamontowana
na stałe

MASTER-SANTO H

Material

Ścianka węża: 100% termoplastycznego wulkanizatu (TPV)

Spiral: drut ze stali sprężynowej

Zastosowanie

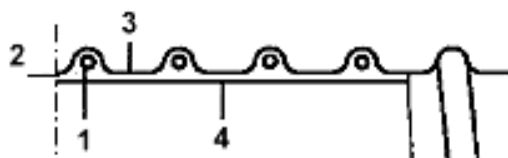
- wąż ssawny do przesyłu pary (zastosowania niskociśnieniowe)
- zasysanie i rozprowadzanie powietrza wykorzystywany przy budowie silników
- wąż przesyłowy gorącego i zimnego powietrza przy budowie pojazdów i silników
- przesyłanie gazów
- transport granulatu w podwyższonej temperaturze i przy zwiększonym nacisku mechanicznym

Charakterystyka

- dobra odporność chemiczna na zasady, kwasy i opary rozpuszczalników
- odporny na podwyższone ciśnienie i próżnię
- gąszczelny
- bez plastifikatorów i halogenów
- odporny na ozon i promieniowanie UV
- mocny
- odporny przy zwiększonym nacisku mechanicznym
- bardzo elastyczny
- gładki wewnątrz dający optymalny przepływ
- mały promień zagięcia
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: TPV
3. Grubość ścianki między spiralami około 1,4 mm
4. Gładka wewnętrzna ścianka węża



DN 25 – DN 500

Zakres temperatury

- -40°C do +130°C
- chwilowo do +150°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-SANTO H

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnętrzna mm	Ciężar kg/m.
25	1,460	9400	47	33	0,24
32	1,140	9400	60	41	0,35
38	1,090	8400	69	47	0,40
40	1,050	8350	72	49	0,41
45	1,030	8250	80	55	0,47
50	1,020	8000	87	61	0,55
55	0,960	7750	95	65	0,59
60	0,890	7500	102	70	0,64
65	0,840	6750	112	75	0,69
70	0,790	6750	117	80	0,76
75	0,700	6000	126	87	0,80
80	0,700	6000	132	91	0,87
90	0,580	5250	149	101	0,94
100	0,530	4500	165	112	1,01
110	0,473	4500	179	121	1,09
115	0,473	3125	186	126	1,13
120	0,460	3125	194	131	1,17
125	0,460	3125	203	138	1,27
130	0,460	3125	209	141	1,31
140	0,370	2500	224	151	1,41
150	0,370	2500	242	163	1,50
160	0,320	2500	255	171	1,73
170	0,320	1875	270	181	1,88
175	0,320	1875	278	186	1,96
180	0,260	1875	285	191	2,04
200	0,260	1875	321	215	2,25
225	0,210	1250	353	237	2,50
250	0,210	1250	390	263	3,07
275	0,160	1250	426	288	3,58
280	0,160	1250	435	293	3,64
300	0,160	1250	465	313	3,90
315	0,160	1250	488	328	4,13
325	0,160	1250	503	338	4,29
350	0,160	1250	540	363	4,84
375	0,110	675	580	388	5,23
400	0,110	675	615	413	5,69
450	0,110	675	690	463	6,58
500	0,110	675	765	513	7,38

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN25 – DN500
- Kolor czarny
- Długości produkcyjne
DN25 – DN250: 10m i 15m
od DN 275: 10m

Dostępne na zamówienie

- specjalne długości
- inne średnice
- powlekany i zakończony mankietami

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż osłonowy z TPV wzmocniony spiralą metalową powlekana tworzywem



Opaska ślimakowa



Łącznik z gwintem zew.



Łącznik natynkowy

MINIFLEX TPV-se

Material

Ścianka węża: 100% termoplastycznego wulkanizatu (TPV) z podwyższoną odpornością na ścieranie

Spiral: drut ze stali sprężynowej, powlekany TPV

Zastosowanie

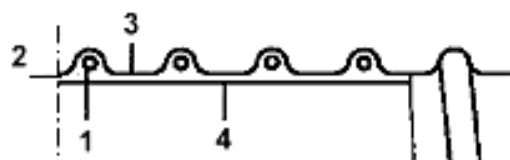
- wąż osłonowy stosowany w:
 - szafach sterowniczych
 - przemysł mechaniczny
 - budowa silników
- wąż ssawny w podwyższonej temperaturze
- zasysanie i rozprowadzanie zimnego i gorącego powietrza w silnikach
- osłona kabli

Charakterystyka

- zgodność z normą IP68 i EN 60 529
- trudnopalny TPV wg. UL 94
- odporność na oleje i paliwa
- dobra odporność chemiczna na zasady, kwasy i opary rozpuszczalników
- odporny na skoncentrowany ozon i promieniowanie UV
- odporność na starzenie
- bez plastyfikatorów i halogenów
- bardzo elastyczny
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Spirala ze stali sprężynowej powlekana TPV
2. Ścianka węża: TPV, grubość ścianki 0,3 – 1,2mm w zależności od średnicy



DN 7 – DN 50

Zakres temperatury

- -40°C do +130°C
- chwilowo do +150°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MINIFLEX TPV-se

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnętrzna mm	Ciężar kg/m.
7	0,230	7700	10	10	0,06
10	0,220	7600	14	14	0,11
13	0,210	7550	17	17	0,13
15	0,200	7500	19	19	0,14
16	0,200	7500	21	21	0,19
22	0,180	7350	27	27	0,24
25	0,170	7250	30	30	0,31
30	0,150	7000	36	36	0,36
32	0,130	7000	38	38	0,44
38	0,110	6750	45	45	0,59
40	0,100	6750	47	47	0,61
44	0,090	6000	52	52	0,76
45	0,090	6000	53	53	0,76
48	0,080	5400	56	56	0,81
50	0,080	5250	58	58	0,83

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- Kolor niebieski
- Długości produkcyjne
DN7 – DN25; 50m,
DN30 – DN50; 25m

Dostępne na żądanie

- specjalne kolory
- specjalne długości
- z wewnętrzną spiralą z drutu niepokrytego tworzywem
- specjalne średnice

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.